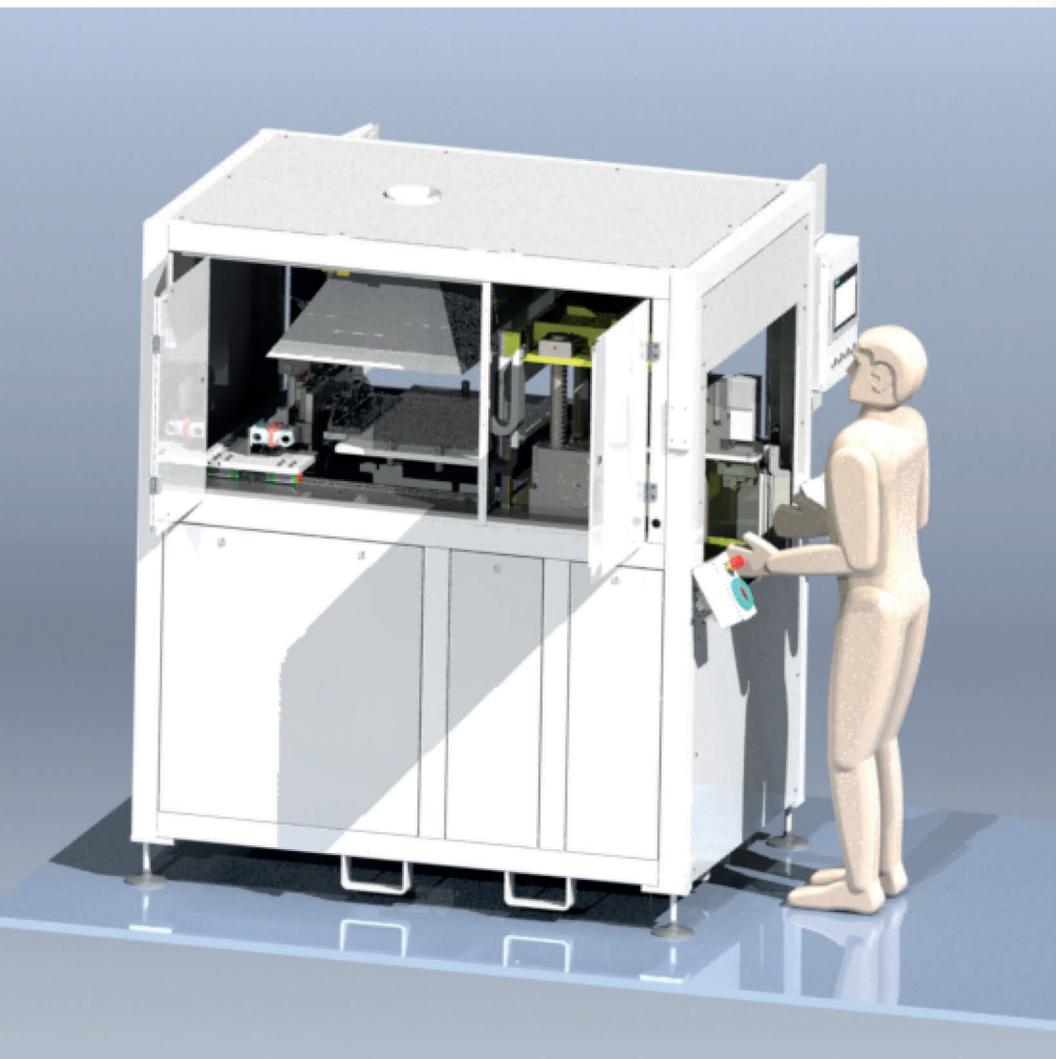


I.H.P - 78X50

LAME CHAUFFANTE

Une machine lame chauffante, **100% électrique**, pour des outils simple ou double empreinte, idéal pour l'industrie automobile, mais de part sa conception, également pour le domaine médical.

Equipée d'accessoires premium, éprouvés et disponibles dans réseau de distributeurs mondialement représenté.



✎ CARACTÉRISTIQUES

- Alimentation électrique : **400 V - 32 Ampères**
- Alimentation pneumatique : **6 bars air sec**
- Surface maxi plaque outils : **780 x 500 mm**
hauteur d'ouverture : **757 mm**
- Surface maxi de la lame : **760 x 420 mm**
- Course en Z lame d'approche de chauffe : **50 mm**
- Course électrique de la lame en X : **550 mm**
- Course du palonnier électrique : **500 mm / effort 10000 newtons**
- Altitude de la table de travail : **930 mm (-0+150 cotes d'ouverture outil)**
- Montage mécanique, sans adaptations, des outils **Inautec VI, Dukane et Sonimat**

✎ DIMENSIONS

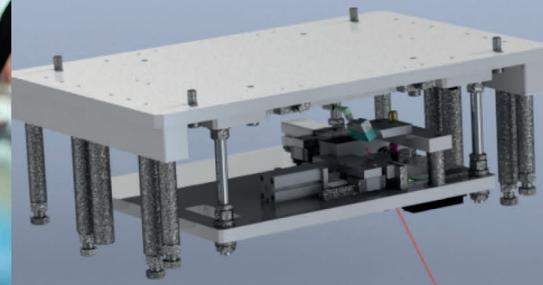
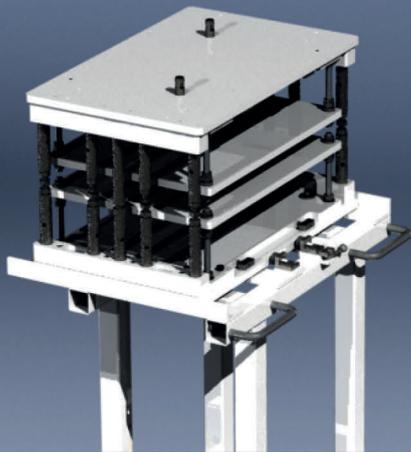
- Largeur : **1150 mm.**
- Profondeur : **1700 mm.**
- Hauteur : **1990 mm.**
- Poids : **1200 kg.**

Manutention par transpalette **FENWICK**, avec passage de fourche anti basculement, ou au pont roulant, par **quatre anneaux M20.**



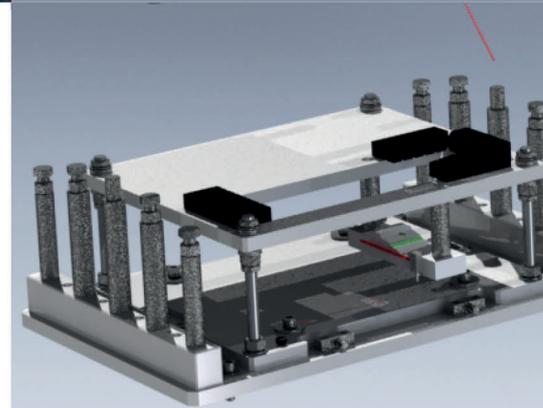
PWMA

Plastic Welding **Motion** Assembly



ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE

- Vérins électriques et pneumatiques, traitement de l'air, électro distributeurs, pompe à vide, **FESTO**, de dernière génération
- Guidage mécanique **HIWIN**
- Automatisation **SIEMENS**, avec fonction cycle par cycle, pour les réglages et la maintenance
- Afficheur tactile 16M couleurs 9 pouces résolution 800x480 pi, regroupant l'ensemble des paramètres de production et de contrôle, avec 3 niveaux d'accès par code - **production/maintenance/administrateur**
- Mémorisation des paramètres et contrôles procès par codage
- Châssis mécano soudé, traité époxy, avec carénage intégral en inox 316 L pour intégration en salle ISO 8
- Écran de protection thermique
- Volet de protection opérateur avec butoir sensitif
- Départ cycle sensitif et ARU droite et gauche
- **2 portes** double vantaux d'accès intégral à lame, avec contact de sécurité, et **2 portes battantes** avec contact de sécurité, coté outillage
- Hotte d'extraction intégrée, **700 m3 / heure**
- **4 zones** de chauffe de **3000 watts** chacune et **4 thermo-couples « J »**
- **4 mouvements** sur l'outil **supérieur**, et 4 sur l'outil **inférieur**.
- Codage dédié sur cinq pins pour la mémorisation de **31 programmes outils**
- Connexion par prises **HARTING** - **2 prises** pour la lame chaude - **1 prise** pour l'outil supérieur - **1 prise** pour l'outil inférieur pour **14 entrées** et **8 sorties** chacune
- Connexions pneumatiques pour 4 mouvements **outil supérieur**, 4 mouvements **outil inférieur**, et **2 Venturis vacuostat** en partie supérieure - possibilités d'ajout de mouvements sur chaque plateau



OPTIONS

- Automatisation **OMRON**
- Barrière immatérielle pour départ cycle par désoccultation
- Prise de connexion robot **6 axes**
- **Chariot spécifique** de changement d'outillage et déchargement en **semi auto** de la lame sur chaise

