



PWMA

Plastic Welding **Motion** Assembly



I.H.P. - 38X20 LAME CHAUFFANTE



PWMA
Plastic Welding **Motion** Assembly

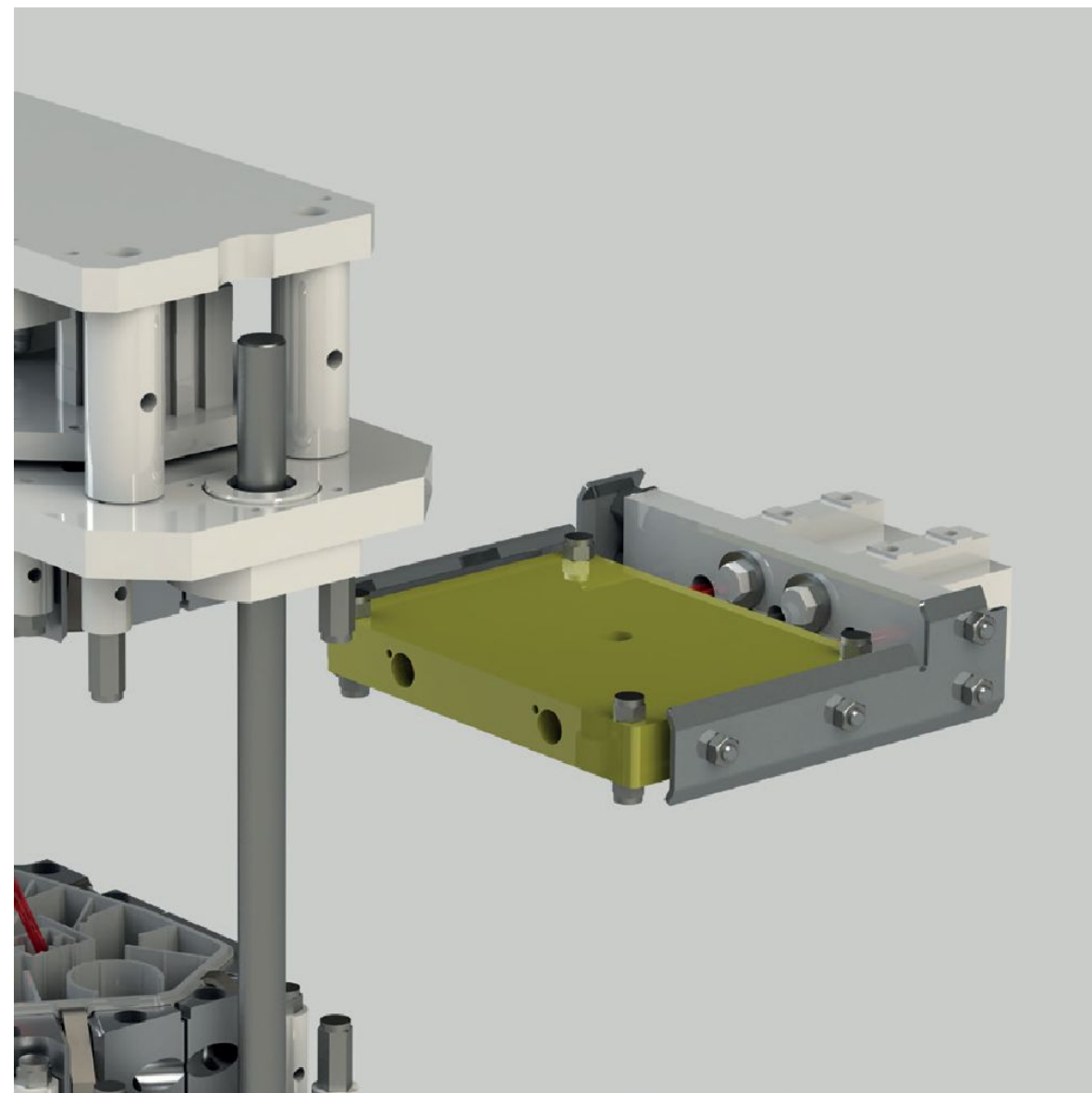
Une machine lame chauffante, aux dimensions contenues, de conception simple et robuste, tant pour l'industrie médicale que pour l'automobile.

- Largeur : 750 mm
- Profondeur : **1215 mm**
- Hauteur : **1950 mm**
- Poids : 400 kg

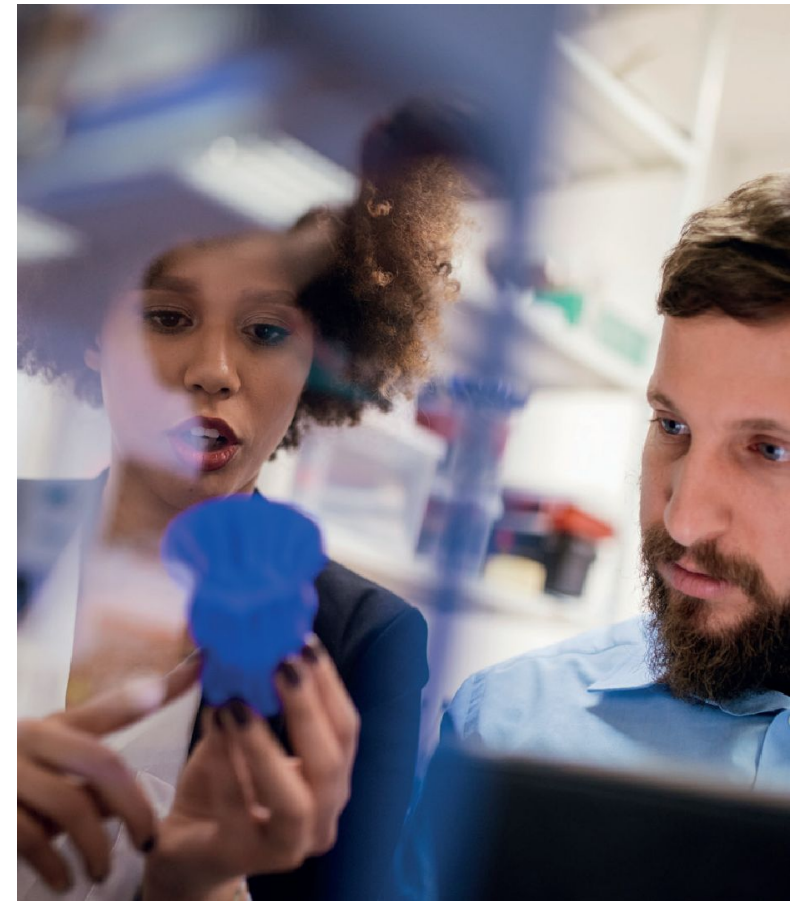
I.H.P - 38X20

LAME CHAUFFANTE

- Alimentation électrique : 240 V – 20 Ampères
- Alimentation pneumatique : 6 bars air sec
- Surface maxi plaque outils : 380 x 200 mm hauteur d'ouverture : 508 mm
- Surface maxi de la lame : 360 x 200 mm
- Course en Z lame d'approche de chauffe : 25 mm
- Course de la lame en X : 320 mm
- Course du palonnier : 250 mm / effort 3000 newtons
- Altitude de la table de travail : 900 mm (-100 +50 réglage pieds)
- Poids moyens des outils simples ou doubles empreintes de 15 à 17 Kg



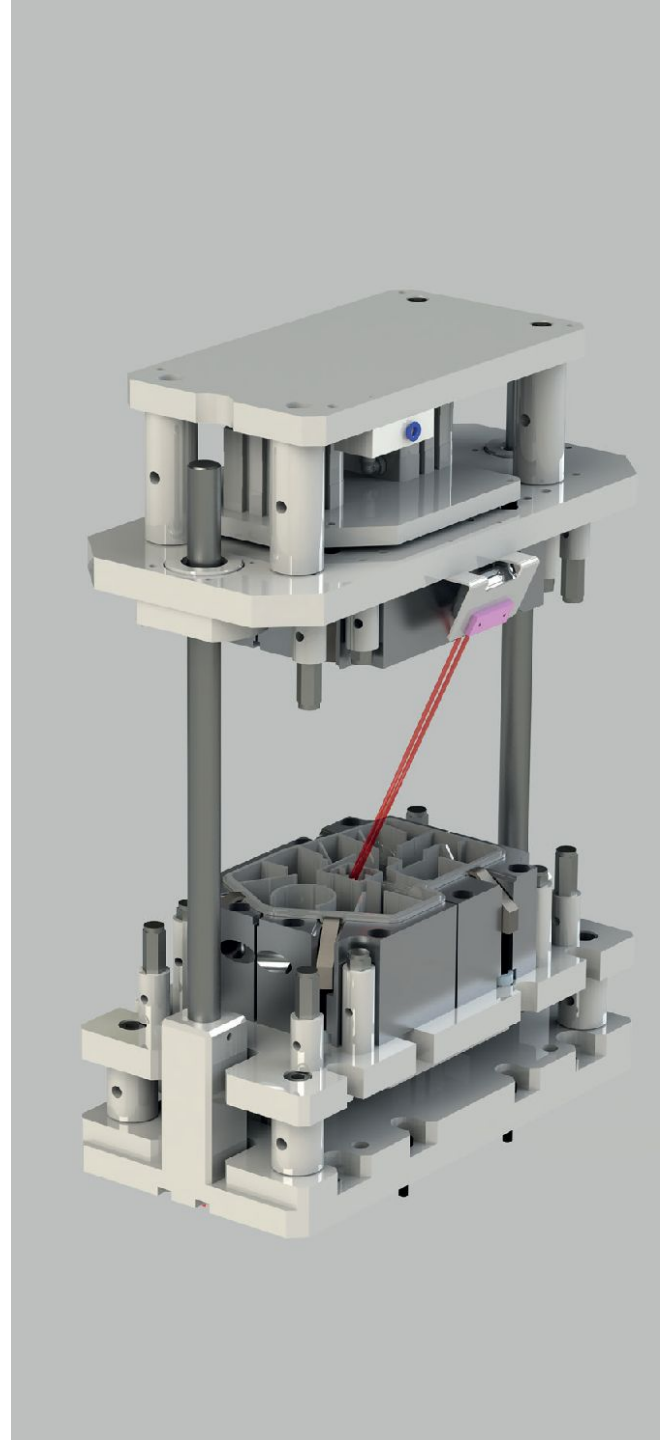
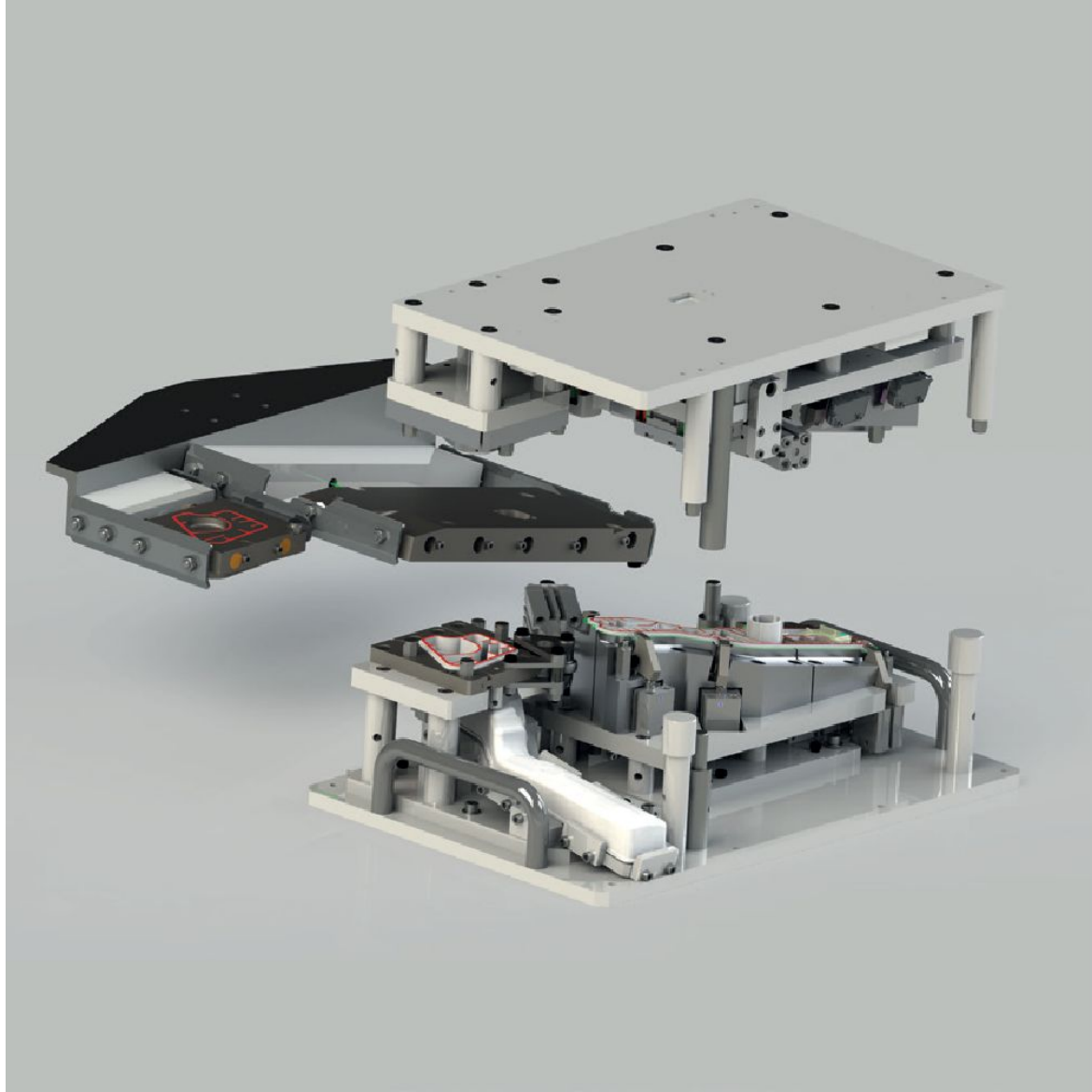
- Vérins pneumatiques, traitement de l'air, électro distributeurs FESTO de dernière génération
- Guidage mécanique HIWIN
- Automatisation SIEMENS, avec fonction cycle par cycle, pour les réglages et la maintenance
- Afficheur tactile 16 millions couleurs 7 pouces résolution 800x480 pi regroupant l'ensemble des paramètres de production et de contrôle, avec 3 niveaux d'accès par codes - production/maintenance/administrateur
- Départ cycle et conditions de démarrage programmables
- Châssis mécano soudé traité époxy, structure supérieure en Profilé Aluminium avec carénage intégral en inox 316 L
- Écran de protection thermique
- Volet de protection opérateur avec commande bi-manuelle
- Une porte double vantaux d'accès intégral à



- Automatisation OMRON
- Barrière immatérielle pour départ cycle par désoccultations
- Prise de connexion robot 6 axes
- Autres sur demande



PWMA
Plastic Welding **Motion** Assembly





Une machine lame chauffante, **électrique**, pour des outils simples ou doubles empreintes, idéale pour l'industrie automobile, et par sa conception, également pour le domaine médical.

- Largeur : 1150 mm
- Profondeur : **1700 mm**
- Hauteur : **1990 mm**
- Poids : 1200 kg

Manutention par transpalette ou chariot élévateur avec passage de fourche anti basculement ou au pont roulant par quatre anneaux M20

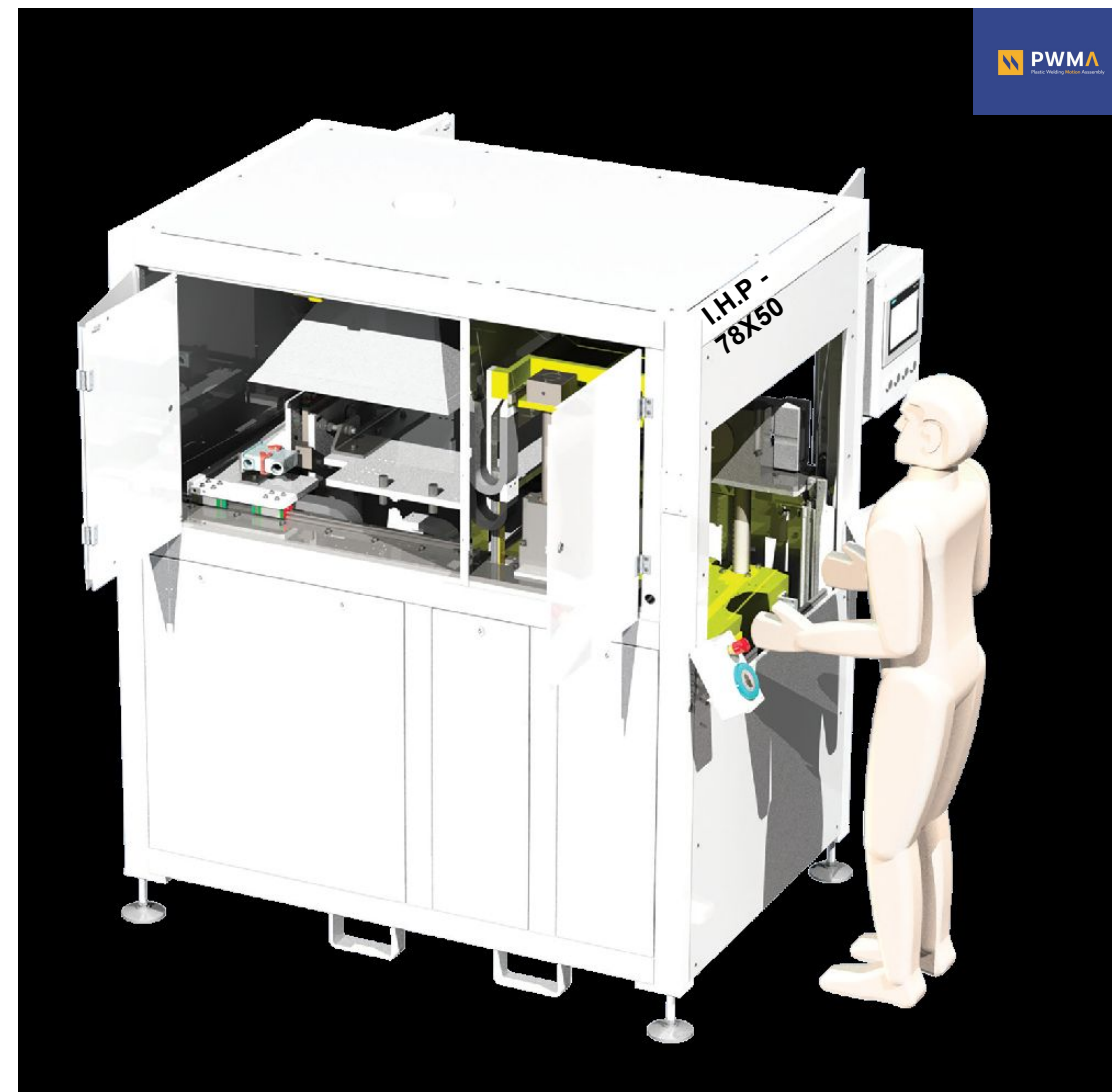
I.H.P - 78X50

LAME CHAUFFANTE



PWMA

Plastic Welding Motion Assembly



I.H.P - 78X50

LAME CHAUFFANTE

- Alimentation électrique : 400 V – 32 Ampères
- Alimentation pneumatique : 6 bars air sec
- Surface maxi plaque outils : 780 x 500 mm
hauteur d'ouverture : 757 mm
- Surface maxi de la lame : 760 x 420 mm
- Course en Z lame d'approche de chauffe : 50 mm
- Course électrique de la lame en X : 550 mm
- Course du palonnier électrique : 500 mm / effort 10000 newtons
- Altitude de la table de travail : 930 mm (-0+150 d'ouverture outil)
- Montage mécanique, sans adaptations, des outils IHP 38x20, Dukane et Sonimat



PWMA

Plastic Welding **Motion** Assembly



PWMA
Plastic Welding **Motion** Assembly

I.H.P - 78X50

LAME CHAUFFANTE

- Vérins électriques et pneumatiques, traitement de l'air électro distributeurs FESTO de dernière génération
- Guidage mécanique HIWIN
- Automatisme SIEMENS, avec fonction cycle par cycle, pour les réglages et la maintenance
- Afficheur tactile 16 millions couleurs 9 pouces résolution 800x480 pi regroupant l'ensemble des paramètres de production et de contrôle, avec 3 niveaux d'accès par codes - production/maintenance/administrateur
- Mémorisation des paramètres et contrôles process par codage
- Châssis mécano soudé, traité époxy, avec carénage intégral en inox 316 L pour intégration en salle ISO 8
- Écran de protection thermique
- Volet de protection opérateur avec boudin sensitif
- Départ cycle sensitif et ARU droite et gauche
- 2 portes double vantaux d'accès intégral à la lame avec contact de sécurité et 2 portes battantes coté outillage
- Hotte d'extraction intégrée, 700 m³ / heure
- 4 zones de chauffe de 3000 watts chacune et 4 thermocouples «J»
- 4 mouvements sur l'outil supérieur, et 4 sur l'outil inférieur
- Codage dédié sur cinq pins pour la mémorisation de 16 programmes outils
- Connexion par prises HARTING – 2 prises pour la lame chaude – 1 prise pour l'outil supérieur – 1 prise pour l'outil inférieur pour 14 entrées et 8 sorties chacune
- Connexions pneumatiques pour 4 mouvements outil supérieur, 4



PWMA
Plastic Welding **Motion** Assembly



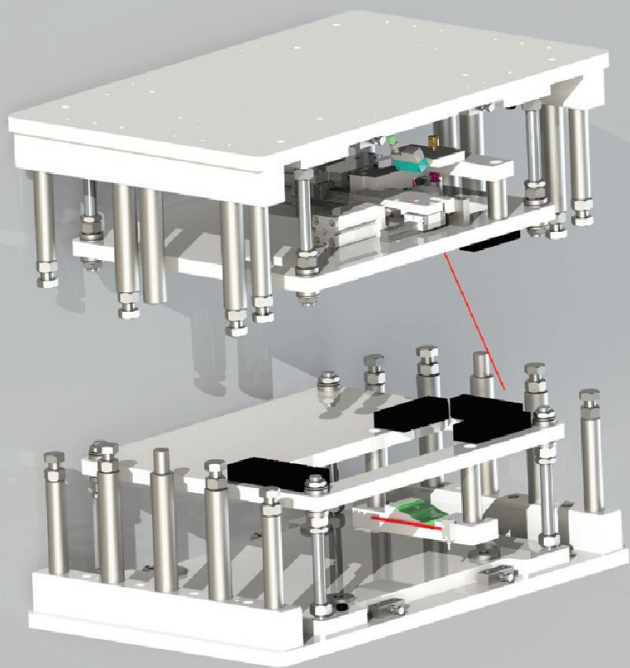
PWMA
Plastic Welding **Motion** Assembly

I.H.P - 78X50

LAME CHAUFFANTE

options

- Automatisation OMRON
- Barrière immatérielle pour départ cycle par désoccultations
- Prise de connexion robot 6 axes
- Chariot spécifique de changement d'outillage et



PWMA
Plastic Welding **Motion** Assembly